

**BMW 420i Cabrio 360° ACC DAB Alarm HiFi Komfort 18"**

**Details**



**Autohaus Isernhagen**  
BMW Service Partner

Preis

**39.999 €**

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	135 kW / 184 PS
Kilometerstand	31.523 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2023
Hersteller Farbe	Sunset Orange - C1x
Innenbereich	Vollleder
Farbe Innenraum	Braun
interne Nummer	03358

**Ausstattung**

**Sicherheit**

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

**Umwelt**

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

**Komfort und Innenausstattung**

- Zentralverriegelung
- Standheizung
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Servolenkung
- Sportsitze

**Kontakt**

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 420i Cabrio 360° ACC DAB Alarm HiFi Komfort 18"**

- Elektr. Seitenspiegel
- Skisack
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Schaltwippen
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- 3-Zonen-Klimaautomatik

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandstempomat
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenker

### Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Android Auto
- Bluetooth
- Soundsystem
- USB
- Induktionsladen für Smartphones
- Sprachsteuerung
- Apple CarPlay
- Tuner/Radio, Radio DAB

### Exterieur

- Metallic
- LED-Scheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Allwetterreifen

### Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- HU neu
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug

## Fahrzeugbeschreibung

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 420i Cabrio 360° ACC DAB Alarm HiFi Komfort 18"**

Das Fahrzeug ist beim BMW Service Partner geprüft.

**Unsere Geschäftszeiten:**

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.

**Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.**

---

**Antrieb: Heck**

**Baureihe: G23**

**Getriebe: AUT**

**Farbe: Sunset Orange metallic - C1X**

**Polster: Leder Vernasca Mokka Dekorsteppung - MAMU**

Produktionsdatum: 27.02.2023

---

**Sonderausstattungen ab Werk:**

01CB CO2 Umfang

01DF Abgasnorm EU6 rde II

**01S5 18" LM Rad V-Speiche 780**

**0205 Automatikgetriebe**

0230 EU-spezifische Zusatzumfänge

**0248 Lenkradheizung**

0255 Sport-Lederlenkrad Airbag

02VB Reifendruckanzeige

02VC Reifenreparatur-Set

**0302 Alarmanlage**

0320 Entfall Modellschriftzug

**0322 Komfortzugang**

**0387 Windschutz**

**03MB Individual Exterieur Line Alu satiniert**

03YA Verdeck anthrazit Silbereffekt

0428 Warndreieck und Verbandstasche

**0430 Innen-/Aussensp. mit Abblendautomatik**

**0431 Innenspiegel automatisch abblendend**

**0487 Lordosenstütze Fahrer**

048Z ENTF. BF-LORDOSENST. /BF-LBV

**0490 Lehnenbreitenverstellung für Fahrer und Beifahrer**

0493 Ablagenpaket

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04KL Interieurleiste Aluminium Mesh-Effekt

04NE Blow-by-Heizer

**04NH Nackenwärmer**

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230

E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 420i Cabrio 360° ACC DAB Alarm HiFi Komfort 18"**

04U0 Galvanikapplikation Bedienelemente

**0534 Klimaautomatik**

**0536 Standheizung**

0548 Kilometertacho

**05AC Fernlichtassistent**

05AQ Active Guard Plus

**05AU Driving Assistant Professional**

05DA Deaktivierung Airbag Beifahrer

**05DN Parkassistenzsystem Plus**

**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

**0676 HiFi Lautsprechersystem**

06AE Teleservices

06AF Gesetzlicher Notruf

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06DR BMW drive recorder**

**06NW Telefonie mit Wireless Charging**

**06U3 BMW Live Cockpit Professional**

**06WD WLAN Hotspot**

0801 Deutschland-Ausführung

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08KA Ölwartungsintervall 24 Monate/30.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

08TR Dekodierung Zusatzfunktionen

**08WL Sondersteuerung Bluetooth/WiFi Modul**

**09BK Open Air Paket**

A090 AGM-Batterie 90 Ah

---

Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kommt es vor, dass sich Fehler einschleichen können.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantieversicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungsbedingungen.

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230

E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 420i Cabrio 360° ACC DAB Alarm HiFi Komfort 18"**

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 PKW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

## **Kontakt**

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 152.0 g/km

CO2-Klasse: A

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)