

## BMW 520d Alarm DAB HUD Kamera 4xKlima Leder Komfort

## Details



Autohaus Isernhagen

BMW Service Partner

Preis

25.499 €

21.428 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	01.2028
Lieferdatum	sofort
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	126.302 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2023
Hersteller Farbe	Schwarz li-668
Innenbereich	Vollleder
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	47626

## Ausstattung

## Antrieb und Fahrwerk

- Luftfederung

## Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperrung
- ABS
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner

## Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d Alarm DAB HUD Kamera 4xKlima Leder Komfort**

## Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Armlehne
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. SitzEinstellung mit Memory-Funktion
- Sportsitze
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Sechsenkante Systeme
- Abstandswarner

## Multimedia

- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto

## Exterieur

- Dachreling
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Heckklappe
- LED-Scheinwerfer

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Garantie

## Kontakt

## Fahrzeugbeschreibung

**Das Fahrzeug ist beim BMW Service Partner geprüft.**

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: xDrive**

**Baureihe: G31**

**Getriebe: Aut**

**Farbe: Schwarz II-668**

**Polster: Leder Dakota Schwarz/Exklusivnaht Keder in Kontrast-LCFK**

---

### Sonderausstattungen ab Werk:

01CB CO2 Umfang

01CE Rekuperationssystem

**0205 Automatikgetriebe**

0230 Zusatzumfang EU-spezifisch

0255 Sport-Lederlenkrad Airbag

**027C BMW 17" LM Rad Turbinenstyling 645**

02VB Reifendruckanzeige

**0302 Alarmanlage**

0320 Entfall Modellschriftzug

**03AA Dachreling schwarz**

**0417 Sonnenschutzrollo Tür hinten**

0423 Fussmatten Velours

0428 Warndreieck und Verbandstasche

**0456 Komfortsitz mit Memory**

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04K8 Interieurleisten oxid Silber dunkel

**04NB Klimaautomatik mit 4-Zonenregelung**

04T8 Erweitertes Spiegelpaket

**04UR Ambientes Innenlicht**

0548 Kilometertacho

**05AS Driving Assistant**

05AV Active Guard

**05DM Parkassistenzsystem**

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230

E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d Alarm DAB HUD Kamera 4xKlima Leder Komfort**

**0610 Head-Up Display**

**0654 DAB-Tuner**

06AC Intelligenter Notruf

06AE Teleservices

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06U3 BMW Live Cockpit Professional**

**06WD WLAN Hotspot**

0801 Deutschland-Ausführung

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08EK Dummy-SALAPA

08KB Ölwartungsintervall 24 Monate/25.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

**08WL Sondersteuerung Bluetooth/WiFi Modul**

09BD Business Package

09QX Vorbereitung Fahrerassistenz I

---

-  
Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kommt es vor, dass sich Fehler einschleichen können.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantievericherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungskonditionen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 PKW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

---

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230

E-Mail: [verkauf@autohaus-iserhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-iserhagen.com)

## Verbrauch & Umwelt

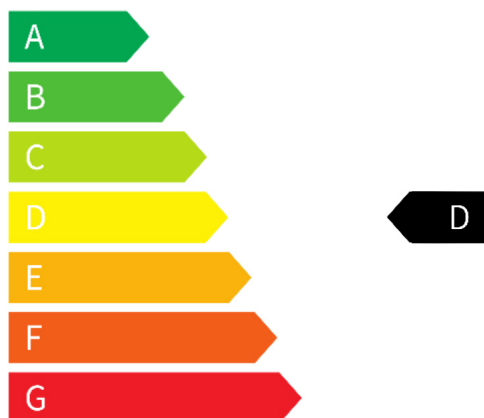
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 132.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 3,9 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)