

**BMW 520d Alarm DAB Kamera 4xKlima Leder Sport Parkas**

## Details



**Autohaus Isernhagen**  
BMW Service Partner

Preis

**24.999 €**

21.008 € (Netto), 19% MwSt.

|                  |                            |
|------------------|----------------------------|
| Typ              | Pkw                        |
| Lieferdatum      | sofort                     |
| Leistung         | 140 kW / 190 PS            |
| Kilometerstand   | 118.287 km                 |
| Kraftstoff       | Diesel                     |
| Anzahl Sitze     | 5                          |
| Anzahl Türen     | 4/5                        |
| Getriebe         | Automatik                  |
| Erstzulassung    | 01/2021                    |
| Hersteller Farbe | Sophistograu Brillanteffek |
| Innenbereich     | IMITATION_LEATHER          |
| Farbe Innenraum  | Braun                      |
| interne Nummer   | 32896-ETB-GS               |

## Ausstattung

### Antrieb und Fahrwerk

- Luftfederung

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- ABS
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner

### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d Alarm DAB Kamera 4xKlima Leder Sport Parkas**

## Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Armlehne
- Innenspiegel autom. abblendend
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- Gepäckraumabtrennung

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Sechsenrad
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer

## Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones

## Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- LED-Scheinwerfer
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- HU neu
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug

## Kontakt

**BMW 520d Alarm DAB Kamera 4xKlima Leder Sport Parkas**

## Fahrzeugbeschreibung

**Das Fahrzeug ist beim BMW Service Partner geprüft.**

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Heck**

**Baureihe: G31**

**Getriebe: Aut**

**Farbe: Sophistograu Brillanteffekt metallic-A90**

**Polster: Sensatec Perforiert Cognac - KHRI**

Produktionsdatum: 07.01.2021

---

### Sonderausstattungen ab Werk:

01CB CO2 Umfang

01CE Rekuperationssystem

**01YN BMW LM Rad V-Speiche 618 RS**

**0205 Automatikgetriebe**

0230 EU-spezifische Zusatzumfänge

0255 Sport-Lederlenkrad Airbag

**02VB Reifendruckanzeige**

02VC Reifenreparatur-Set

**0302 Alarmanlage**

0320 Entfall Modellschriftzug

**03AS Dachreling silber**

**0420 Abgedunkelte Verglasung**

0423 Fussmatten Velours

0428 Warndreieck und Verbandstasche

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04K8 Interieurleisten oxid Silber dunkel

**04NB Klimaautomatik mit 4-Zonenregelung**

04T8 Erweitertes Spiegelpaket

0548 Kilometertacho

05AV Active Guard

**05DM Parkassistenzsystem**

**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

06AC Intelligenter Notruf

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d Alarm DAB Kamera 4xKlima Leder Sport Parkas**

06AE Teleservices

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06NW Telefonie mit Wireless Charging**

**06U2 BMW Live Cockpit Plus**

**06WD WLAN Hotspot**

0801 Deutschland-Ausführung

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08EK Dummy-SALAPA

08KB Ölwartungsintervall 24 Monate/25.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

09BD Business Package

09QX Vorbereitung Fahrerassistens I

A090 AGM-Batterie 90 Ah

---

Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kommt es vor, dass sich Fehler einschleichen können.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantiever sicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungsbedingungen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 PKW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

---

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230

E-Mail: [verkauf@autohaus-iser nhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-iser nhagen.com)

**BMW 520d Alarm DAB Kamera 4xKlima Leder Sport Parkas**

## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 133.0 g/km

CO2-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 3,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)