

**BMW 520d Alarm DAB Kamera DigiKey Sport Leder 18Zoll**

## Details



**Autohaus Isernhagen**  
BMW Service Partner



Preis

**42.999 €**

36.134 € (Netto), 19% MwSt.

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Typ              | Pkw               |
| HU               | 08.2026           |
| Lieferdatum      | sofort            |
| Leistung         | 145 kW / 197 PS   |
| Kilometerstand   | 13.115 km         |
| Kraftstoff       | Diesel            |
| Anzahl Sitze     | 5                 |
| Anzahl Türen     | 4/5               |
| Getriebe         | Automatik         |
| Erstzulassung    | 08/2024           |
| Hersteller Farbe | Alpinweiß Uni-300 |
| Innenbereich     | IMITATION_LEATHER |
| Farbe Innenraum  | Schwarz           |
| interne Nummer   | 22321-ETB         |

## Ausstattung

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

### Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

## BMW 520d Alarm DAB Kamera DigiKey Sport Leder 18Zoll

- Sportsitze
- Elektr. Sitzeinstellung
- Armlehne
- Schaltwippen
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- 2-Zonen-Klimaautomatik

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Subsysteme
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner

### Multimedia

- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto

### Exterieur

- Elektr. Heckklappe
- Blendfreies Fernlicht
- adaptives Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Allwetterreifen

### Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug

## Fahrzeugbeschreibung

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d Alarm DAB Kamera DigiKey Sport Leder 18Zoll**

**Das Fahrzeug ist beim BMW Service Partner geprüft.**

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Heck**

**Baureihe: G61**

**Getriebe: Aut**

**Farbe: Alpinweiß uni-300**

**Polster: Veganza Perforated Black - KUSW**

Produktionsdatum: 05.07.2024

---

**Sonderausstattungen ab Werk:**

01CB CO2 Umfang

01CE Rekuperationssystem

01DF Abgasnorm EU6 rde II

0230 EU-spezifische Zusatzumfänge

**02TE Automatikgetriebe mit Schaltwippen**

**02VB Reifendruckanzeige**

**0302 Alarmanlage**

0320 Entfall Modellschriftzug

**03DK BMW Digital Key**

**03FY BMW 18" LM Rad Y-Speiche 932 STD**

0428 Warndreieck und Verbandstasche

043G Effektlackierung Dark Graphite matt

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

0548 Kilometertacho

**0552 Adaptiver LED-Scheinwerfer**

**05AS Driving Assistant**

05AV Active Guard

**05DM Parkassistenzsystem**

**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

06AE Teleservices

06AF Gesetzlicher Notruf

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06NX Storage tray wireless charging**

**06PA Personal eSIM**

0801 Deutschland-Ausführung

---

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

## **BMW 520d Alarm DAB Kamera DigiKey Sport Leder 18Zoll**

0851 Sprachversion deutsch  
0879 Bordliteratur deutsch  
08KA Ölwartungsintervall 24 Monate/30.000 km  
08R3 COC ZUSATZUMFAENGE  
08R9 Kältemittel R1234yf  
08SM Fahrgestellnummer von aussen sichtbar  
08TF Aktiver Fussgängerschutz

### **09QV Vorbereitung Driving Assistant Plus**

A070 AGM-Batterie 70 Ah

---

Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kommt es vor, dass sich Fehler einschleichen können.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantievericherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungsbedingungen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 PKW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

## **Kontakt**

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

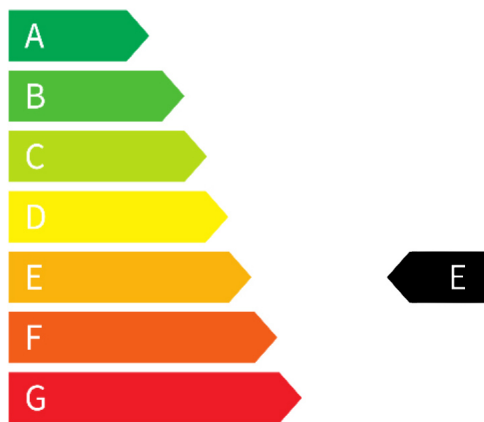
Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d Alarm DAB Kamera DigiKey Sport Leder 18Zoll**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 142.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: E

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)