

## BMW 520d DisplKey 4xKlima Laser HUD DAB Kamera AHK

## Details



Preis

34.999 €

29.411 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	63.020 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2022
Hersteller Farbe	Bluestone-c2y
Innenbereich	Vollleder
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	22878

## Ausstattung

## Antrieb und Fahrwerk

- Luftfederung
- Adaptives Fahrwerk

## Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle

## Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d DisplKey 4xKlima Laser HUD DAB Kamera AHK**

## Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Armlehne
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Standheizung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Sitzbelüftung
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Substruktursysteme
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

## Multimedia

- Navigationssystem
- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Tuner/Radio, Radio DAB

## Exterieur

- Metallic
- Blendfreies Fernlicht
- Laserlicht
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Sonstige

## Kontakt

**BMW 520d DisplKey 4xKlima Laser HUD DAB Kamera AHK**

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Nichtraucher-Fahrzeug

## Fahrzeugbeschreibung

**Das Fahrzeug ist beim BMW Service Partner geprüft.**

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Heck**

**Baureihe: G31**

**Getriebe: Aut**

**Farbe: Bluestone metallic-C2Y**

**Polster: Leder Dakota Schwarz - LCSW**

Produktionsdatum: 18.01.2022

---

### Sonderausstattungen ab Werk:

01CB CO2 Umfang

01CE Rekuperationssystem

**0205 Automatikgetriebe**

**0223 Adaptives Fahrwerk**

0230 EU-spezifische Zusatzumfänge

**0248 Lenkradheizung**

0255 Sport-Lederlenkrad Airbag

**027C BMW 17'&apos;&apos;LM Rad Turbinenstyling 645**

**02VB Reifendruckanzeige**

**0302 Alarmanlage**

0320 Entfall Modellschriftzug

**0322 Komfortzugang**

**03AA Dachreling schwarz**

**03AC Anhängerkupplung**

**03DS BMW Display Key**

**0420 Abgedunkelte Verglasung**

0423 Fussmatten Velours

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230

E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d DisplKey 4xKlima Laser HUD DAB Kamera AHK**

0428 Warndreieck und Verbandstasche

**0453 Klimatisierte Sitze vorne**

**0456 Komfortsitz mit Memory**

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04K8 Interieurleisten oxid Silber dunkel

**04NB Klimaautomatik mit 4-Zonenregelung**

04T8 Erweitertes Spiegelpaket

**04UR Ambientes Innenlicht**

**0536 Standheizung**

0548 Kilometertacho

**05AC Fernlichtassistent**

05AL Active Protection

**05AU Driving Assistant Professional**

**05AV Active Guard**

**05AZ BMW Laserlicht**

**05DM Parkassistenzsystem**

**0610 Head-Up Display**

**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

**0688 Harman/Kardon Surround Sound System**

06AC Intelligenter Notruf

06AE Teleservices

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06NW Telefonie mit Wireless Charging**

06P1 Temp. Entfall Remote Software Upgrade

**06U3 BMW Live Cockpit Professional**

06UX Entfall Touchfunktion BMW Controller

**06WD WLAN Hotspot**

**07R7 Innovationspaket**

0801 Deutschland-Ausführung

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08EK Dummy-SALAPA

08KB Ölwartungsintervall 24 Monate/25.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

08TR Dekodierung Zusatzfunktionen

09BD Business Package

**09D7 Winterfreude-Paket DE**

A090 AGM-Batterie 90 Ah

---

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d DisplKey 4xKlima Laser HUD DAB Kamera AHK**

Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kommt es vor, dass sich Fehler einschleichen können.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantievericherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungsbedingungen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 PKW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 133.0 g/km

CO2-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 3,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)