

BMW 520d Kamera Laser HUD DAB 4xKlima Alarm Komfort

Details



Autohaus Isernhagen
BMW Service Partner

Preis

28.499 €
23.949 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	100.375 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	Schwarz 2-668
Innenbereich	Kunstleder
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	71856-ETB

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Luftfederung

Sicherheit

- | | | |
|-------------------------|------------------------|----------------------|
| - Elektr. Wegfahrsperre | - ABS | |
| - ESP | - Isofix | - Traktionskontrolle |
| - Notbremsassistent | - Alarmanlage | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | |

Umwelt

- Start/Stop-Automatik

Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG
Fuhrbleek 48-50
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230
E-Mail: verkauf@autohaus-isernhagen.com

BMW 520d Kamera Laser HUD DAB 4xKlima Alarm Komfort

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- 4-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Selbstparkende Systeme

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Dachreling
- Elektr. Heckklappe
- Blendfreies Fernlicht
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- Laserlicht
- adaptives Kurvenlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

Kontakt

Fahrzeugbeschreibung

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

Antrieb: Heck

Baureihe: G31

Getriebe: AUT

Farbe: Schwarz 2-668

Polster: Sensatec perforiert Schwarz-KHSW

Produktionsdatum: 26.01.2023

Sonderausstattungen ab Werk:

01CB CO2 Umfang

01CE Rekuperationssystem

01YN BMW 17"LM Rad V-Speiche 618 RS

0205 Automatikgetriebe

0230 EU-spezifische Zusatzumfänge

0255 Sport-Lederlenkrad Airbag

02VB Reifendruckanzeige

0302 Alarmanlage

0320 Entfall Modellschriftzug

0322 Komfortzugang

03AA Dachreling schwarz

0420 Abgedunkelte Verglasung

0423 Fussmatten Velours

0428 Warndreieck und Verbandstasche

0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer

04K8 Interieurleisten oxid Silber dunkel

04NB Klimaautomatik mit 4-Zonenregelung

04T8 Erweitertes Spiegelpaket

04UR Ambientes Innenlicht

0548 Kilometertacho

05AC Fernlichtassistent

05AS Driving Assistant

05AV Active Guard

05AZ BMW Laserlicht

Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG
Fuhrbleek 48-50
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230
E-Mail: verkauf@autohaus-isernhagen.com

BMW 520d Kamera Laser HUD DAB 4xKlima Alarm Komfort

05DM Parkassistentensystem

0610 Head-Up Display

0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)

06AC Intelligenter Notruf

06AE Teleservices

06AK Connected Drive Services

06C4 Connected Package Professional

06U3 BMW Live Cockpit Professional

06WD WLAN Hotspot

07R7 Innovationspaket

0801 Deutschland-Ausführung

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08EK Dummy-SALAPA

08KB Ölwartungsintervall 24 Monate/25.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

08WL Sondersteuerung Bluetooth/WiFi Modul

09BD Business Package

A090 AGM-Batterie 90 Ah

-Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kommt es vor, dass sich Fehler einschleichen können.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantieversicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungsbedingungen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 PKW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Kontakt

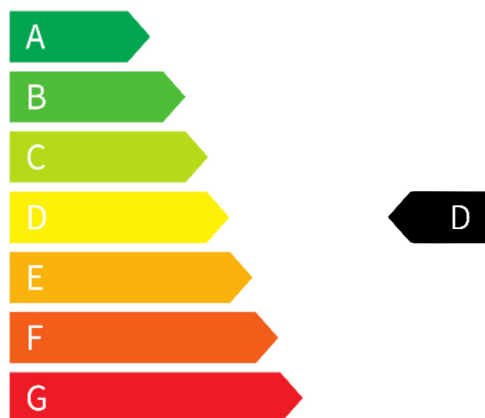
Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG
Fuhrbleek 48-50
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230
E-Mail: verkauf@autohaus-isernhagen.com

Verbrauch & Umwelt

CO₂-Emissionen (kombiniert): 133.0 g/km
CO₂-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 3,9 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG
Fuhrbleek 48-50
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230
E-Mail: verkauf@autohaus-isernhagen.com