

## BMW 520d Luxury Line DAB Kamera AHK 4xKlima Alarm

## Details



Preis

26.899 €

Typ	Pkw
HU	10.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	144.692 km
Kraftstoff	Hybrid (Diesel / Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2021
Hersteller Farbe	Schwarz li-668
Innenbereich	Vollleder
Farbe Innenraum	Braun
interne Nummer	43330

## Ausstattung

## Antrieb und Fahrwerk

- Luftfederung

## Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperrung
- ABS
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner

## Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d Luxury Line DAB Kamera AHK 4xKlima Alarm**

## Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- Innenspiegel autom. abblendend
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Panorama-Dach
- Elektr. Sitzeinstellung
- Armlehne
- Voll digitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Abstandswarner
- Tempomat
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Se

## Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Tuner/Radio, Radio DAB

## Exterieur

- Dachreling
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Heckklappe
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Winterreifen

## Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug

## Kontakt

**BMW 520d Luxury Line DAB Kamera AHK 4xKlima Alarm**

## Fahrzeugbeschreibung

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Heck**

**Baureihe: G31**

**Getriebe: AUT**

**Farbe: Schwarz II-668**

**Polster: Leder Dakota Cognac/Exklusivnaht Keder in Kontrast-LCRO**

Produktionsdatum: 08.02.2023

---

-Sonderausstattungen ab Werk:

01CB CO2 Umfang

01CE Rekuperationssystem

**0205 Automatikgetriebe**

0230 Zusatzumfang EU-spezifisch

0255 Sport-Lederlenkrad Airbag

**028W BMW 18" LM Rad W-Speiche 632**

02VB Reifendruckanzeige

**0302 Alarmanlage**

0320 Entfall Modellschriftzug

0346 Chrome Line Exterieur

**03AC Anhängerkupplung**

**03MC M Dachreling Shadow Line**

**0402 Panoramadach elektrisch**

**0420 Abgedunkelte Verglasung**

0423 Fussmatten Velours

0428 Warndreieck und Verbandstasche

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04AW Instrumententafel Sensatec

04LF Edelholzausführung "Fineline Ridge"

**04NB Klimaautomatik mit 4-Zonenregelung**

04T8 Erweitertes Spiegelpaket

**04UR Ambientes Innenlicht**

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG

Fuhrbleek 48-50

30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230

E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d Luxury Line DAB Kamera AHK 4xKlima Alarm**

0548 Kilometertacho

05AV Active Guard

**05DM Parkassistenzsystem**

**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

06AC Intelligenter Notruf

06AE Teleservices

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06NW Telefonie mit Wireless Charging**

**06U3 BMW Live Cockpit Professional**

**06WD WLAN Hotspot**

**07S2 Luxury Line**

0801 Deutschland-Ausführung

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08EK Dummy-SALAPA

08KB Ölwartungsintervall 24 Monate/25.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

09BD Business Package

09QX Vorbereitung Fahrerassistens I

A090 AGM-Batterie 90 A-

---

**Verkauf erfolgt im Kundenauftrag**

---

-

Eine Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs ist möglich, egal wie groß und teuer. Autohaus Isernhagen bietet Ihnen die Möglichkeit den Kaufpreis einfach und bequem in kleinen Raten zu finanzieren. Individuell, flexibel und schnell. Über die Hälfte unserer Kunden entscheidet sich für eine günstige Finanzierung. Sprechen Sie unsere Verkaufsberater an und lassen Sie sich ein maßgeschneidertes Angebot erstellen! Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kommt es vor, dass sich Fehler einschleichen. Daher möchten wir Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen. Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so teilen Sie uns dies gerne mit.

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 133.0 g/km

CO2-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 3,9 l/100km

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)