

**BMW 520d Luxury Line DAB Kamera HUD Laser SoftClose**

## Details



**Autohaus Isernhagen**  
BMW Service Partner

Preis

**29.499 €**

24.789 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	02.2028
Lieferdatum	sofort
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	68.448 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2020
Hersteller Farbe	Sophistograu Brillanteffek
Innenbereich	Vollleder
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	59893-ECP

## Ausstattung

### Antrieb und Fahrwerk

- Luftfederung

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperr
- ABS
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner

### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d Luxury Line DAB Kamera HUD Laser SoftClose**

## Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lordosenstütze
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Sitzheizung hinten
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Sportsitze
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- 4-Zonen-Klimaautomatik

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Sensoren
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Servolenkung

## Multimedia

- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto

## Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- Laserlicht
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie

## Kontakt

## **BMW 520d Luxury Line DAB Kamera HUD Laser SoftClose**

- Nichtraucher-Fahrzeug

## **Fahrzeugbeschreibung**

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

-Antrieb: Heck

Baureihe: G31

Getriebe: AUT

Farbe: Sophistograu Brillanteffekt metallic - A90

Polster: Leder Dakota Schwarz/Exklusivnaht Keder in Kontrast-LCFK

Produktionsdatum:25.09.2020

---

### **Sonderausstattungen ab Werk:**

01CB CO2 Umfang

01CE Rekuperationssystem

#### **0205 Automatikgetriebe**

0230 EU-spezifische Zusatzumfänge

0255 Sport-Lederlenkrad Airbag

#### **028W BMW 18" & LM Rad W-Speiche 632**

02VB Reifendruckanzeige

02VC Reifenreparatur-Set

#### **0302 Alarmanlage**

#### **0322 Komfortzugang**

#### **0323 Soft-Close-Automatik Türen**

0346 Chrome Line Exterieur

#### **03AA Dachreling schwarz**

#### **0420 Abgedunkelte Verglasung**

0423 Fussmatten Velours

0428 Warndreieck und Verbandstasche

#### **0456 Komfortsitz mit Memory**

04AW Instrumententafel Sensatec

#### **04HA Sitzheizung vorne und hinten**

## **Kontakt**

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d Luxury Line DAB Kamera HUD Laser SoftClose**

04LF Edelholzausführung&apos;&apos;Fineline Ridge&apos;&apos;;

**04NB Klimaautomatik mit 4-Zonenregelung**

04T8 Erweitertes Spiegelpaket

**04UR Ambientes Innenlicht**

0548 Kilometertacho

**05AC Fernlichtassistent**

**05AS Driving Assistant**

05AV Active Guard

**05AZ BMW Laserlicht**

**05DM Parkassistenzsystem**

**0610 Head-Up Display**

**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

06AC Intelligenter Notruf

06AE Teleservices

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06NW Telefonie mit Wireless Charging**

**06U2 BMW Live Cockpit Plus**

**06WD WLAN Hotspot**

**07R7 Innovationspaket**

**07S2 Luxury Line**

0801 Deutschland-Ausführung

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08KB Ölwartungsintervall 24 Monate/25.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

0941 Dummy-SALAPA

09BD Business Package

A090 AGM-Batterie 90 Ah

---

-  
Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung,kommt es vor,dass sich Fehler einschleichen können.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantievversicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230

E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d Luxury Line DAB Kamera HUD Laser SoftClose**

Günstige Finanzierungsbedingungen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 PKW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

## **Kontakt**

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d Luxury Line DAB Kamera HUD Laser SoftClose**

## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 137.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,1 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)