

## BMW 520d Sport Kamera DAB Alarm Leder Panorama H/K

## Details



Autohaus Isernhagen

BMW Service Partner

Preis

31.999 €

26.890 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	78.299 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2023
Hersteller Farbe	Schwarz li- 668
Innenbereich	IMITATION_LEATHER
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	69274

## Ausstattung

## Antrieb und Fahrwerk

- Luftfederung

## Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner

## Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d Sport Kamera DAB Alarm Leder Panorama H/K**

## Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Sitzheizung hinten
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 4-Zonen-Klimaautomatik

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Substruktursysteme

## Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Tuner/Radio, Radio DAB

## Exterieur

- Dachreling
- Elektr. Heckklappe
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

## Kontakt

**BMW 520d Sport Kamera DAB Alarm Leder Panorama H/K**

## Fahrzeugbeschreibung

**Das Fahrzeug ist beim BMW Service Partner geprüft.**

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Heck**

**Baureihe: G31**

**Getriebe: Aut**

**Farbe: schwarz II-668**

**Polster: Sensatec perforiert Schwarz - KHSW**

Produktionsdatum: 24.01.2023

---

### Sonderausstattungen ab Werk:

01CB CO2 Umfang

01CE Rekuperationssystem

**01YN BMW 17'&apos;&apos;LM Rad V-Speiche 618 RS**

**0205 Automatikgetriebe**

0230 Zusatzumfang EU-spezifisch

0255 Sport-Lederlenkrad Airbag

02VB Reifendruckanzeige

02VC Reifenreparatur-Set

**0302 Alarmanlage**

0320 Entfall Modellschriftzug

**03AA Dachreling schwarz**

**0402 Panoramadach elektrisch**

**0420 Abgedunkelte Verglasung**

0423 Fussmatten Velours

0428 Warndreieck und Verbandstasche

**0481 Sportsitz**

**0488 Lordosenstütze Fahrer u. Beifahrer**

048Y Entfall Beifahrer-Lordosenstütze

04AW Instrumententafel Sensatec

**04HA Sitzheizung vorne und hinten**

04LF Edelholzausführung&apos;&apos;Finline Ridge&apos;&apos;

**04NB Klimaautomatik mit 4-Zonenregelung**

04T8 Erweitertes Spiegelpaket

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230

E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d Sport Kamera DAB Alarm Leder Panorama H/K**

**04UR Ambientes Innenlicht**

0548 Kilometertacho

05AL Active Protection

**05AU Driving Assistant Professional**

05AV Active Guard

**05DM Parkassistenzsystem**

**0654 DAB-Tuner**

**0688 Harman/Kardon Surround Sound System**

06AC Intelligenter Notruf

06AE Teleservices

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06NW Telefonie mit Wireless Charging**

**06U3 BMW Live Cockpit Professional**

**06WD WLAN Hotspot**

**0775 Dachhimmel anthrazit**

0801 Deutschland-Ausführung

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08EK Dummy-SALAPA

08KB Ölwartungsintervall 24 Monate/25.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

08TR Dekodierung Zusatzfunktionen

**08WL Sondersteuerung Bluetooth/WiFi Modul**

09BD Business Package

09QX Vorbereitung Fahrerassistens I

A090 AGM-Batterie 90 Ah

---

Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kommt es vor, dass sich Fehler einschleichen können.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantievericherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungskonditionen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d Sport Kamera DAB Alarm Leder Panorama H/K**

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 PKW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

**Kontakt**

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d Sport Kamera DAB Alarm Leder Panorama H/K**

## Verbrauch & Umwelt

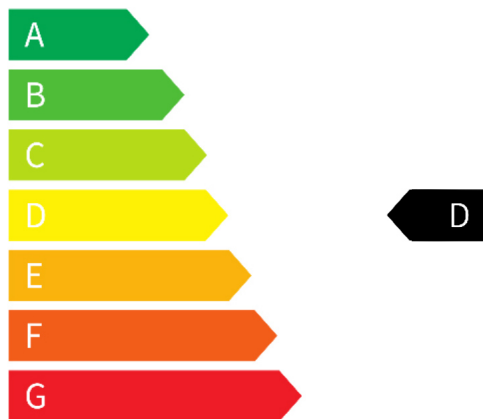
CO2-Emissionen (kombiniert): 133.0 g/km

CO2-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 3,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)