

**BMW 840i Gran Coupé M Sport DAB SoftClose DisplayKey**

## Details



**Autohaus Isernhagen**  
BMW Service Partner

Preis

**57.300 €**

48.151 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	245 kW / 333 PS
Kilometerstand	21.037 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2022
Hersteller Farbe	Saphirschwarz-475
Innenbereich	Vollleder
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	35135-ECP

## Ausstattung

### Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- ABS
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner

### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

## **BMW 840i Gran Coupé M Sport DAB SoftClose DisplayKey**

### **Komfort und Innenausstattung**

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lordosenstütze
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Schaltwippen
- Innenspiegel autom. abblendend
- 4-Zonen-Klimaautomatik

### **Fahrerassistenz**

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Se

### **Multimedia**

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Bluetooth
- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones

### **Exterieur**

- Metallic
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Heckklappe
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht

### **Räder und Bereifung**

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

### **Sonstige**

- Scheckheftgepflegt
- Garantie

## **Kontakt**

## **BMW 840i Gran Coupé M Sport DAB SoftClose DisplayKey**

- Nichtraucher-Fahrzeug

- HU neu

## **Fahrzeugbeschreibung**

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Heck**

**Baureihe: G16**

**Getriebe: AUT**

**Farbe: Saphirschwarz metallic-475**

**Polster: Leder Merino mit erweiterten Umfängen Schwarz / M Keder - LKMI**

Produktionsdatum: 27.07.2022

---

### **Sonderausstattungen ab Werk:**

01CB CO2 Umfang

01DF Abgasnorm EU6 rde II

**01PZ BMW 19" LM Rad M Doppelsp. 727 Mischb. Notl.**

0230 Zusatzumfang EU-spezifisch

**02NH M Sportbremse**

**02T4 M Sportdifferenzial**

02VB Reifendruckanzeige

**0302 Alarmanlage**

0320 Entfall Modellschriftzug

**0322 Komfortzugang**

**0323 Soft-Close-Automatik Türen**

032X Entfall berührungsl. Betätigung Heckkl.

0346 Chrome Line Exterieur

**03DS BMW Display Key**

**0420 Abgedunkelte Verglasung**

0428 Warndreieck und Verbandstasche

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

**04FM Multifunktionssitz Fahrer und Beifahrer**

04L8 Interieurleisten Alu trace dunkel

## **Kontakt**

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

## **BMW 840i Gran Coupé M Sport DAB SoftClose DisplayKey**

### **04NB Klimaautomatik mit 4-Zonenregelung**

04NE Blow-by-Heizer

0548 Kilometertacho

### **0552 Adaptiver LED-Scheinwerfer**

### **05AC Fernlichtassistent**

### **05AS Driving Assistant**

05AV Active Guard

### **05DM Parkassistenzsystem**

### **0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

06AE Teleservices

06AF Gesetzlicher Notruf

06AK Connected Drive Services

### **06C4 Connected Package Professional**

### **06NW Telefonie mit Wireless Charging**

### **06U3 BMW Live Cockpit Professional**

06UX Entfall Touchfunktion BMW Controller

### **06WD WLAN Hotspot**

### **0710 M Lederlenkrad**

### **0715 M Aerodynamikpaket**

### **0775 Dachhimmel anthrazit**

0801 Deutschland-Ausführung

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08KA Ölwartungsintervall 24 Monate/30.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

08TL Dummy-SALAPA

### **08WL Sondersteuerung Bluetooth/WiFi Modul**

A090 AGM-Batterie 90 Ah

---

Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kommt es vor, dass sich Fehler einschleichen können.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantieversicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungsbedingungen.

## **Kontakt**

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 840i Gran Coupé M Sport DAB SoftClose DisplayKey**

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 PKW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

## **Kontakt**

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

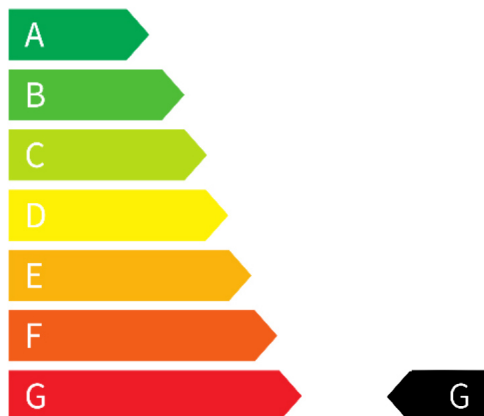
Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 840i Gran Coupé M Sport DAB SoftClose DisplayKey**

## Verbrauch & Umwelt

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 191.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: G

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)