

**BMW 520d xD DAB Laser HUD Kamera AHK ALarm Komfort**

## Details



**Autohaus Isernhagen**  
BMW Service Partner

Preis

**28.999 €**

24.369 € (Netto), 19% MwSt.

|                  |                            |
|------------------|----------------------------|
| Typ              | Pkw                        |
| HU               | 03.2027                    |
| Lieferdatum      | sofort                     |
| Leistung         | 140 kW / 190 PS            |
| Kilometerstand   | 117.308 km                 |
| Kraftstoff       | Diesel                     |
| Anzahl Sitze     | 5                          |
| Anzahl Türen     | 4/5                        |
| Getriebe         | Automatik                  |
| Erstzulassung    | 03/2022                    |
| Hersteller Farbe | Sophistograu Brillanteffek |
| Innenbereich     | Stoff                      |
| Farbe Innenraum  | Schwarz                    |
| interne Nummer   | 21619-ECP                  |

## Ausstattung

### Antrieb und Fahrwerk

- Luftfederung

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- ABS
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner

### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d xD DAB Laser HUD Kamera AHK ALarm Komfort**

## Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Subsysteme
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent

## Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones

## Exterieur

- Metallic
- Dachreling
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Elektr. Heckklappe
- Laserlicht
- Blendfreies Fernlicht
- adaptives Kurvenlicht

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug

## Kontakt

**BMW 520d xD DAB Laser HUD Kamera AHK ALarm Komfort**

## Fahrzeugbeschreibung

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: xDrive**

**Baureihe: G31**

**Getriebe: AUT**

**Farbe: Sophistograu Brillanteffekt metallic-A90**

**Polster: Stoff Junction Anthrazit - BYAT**

Produktionsdatum: 17.02.2022

---

### Sonderausstattungen ab Werk:

01CB CO2 Umfang

01CE Rekuperationssystem

**0205 Automatikgetriebe**

0230 Zusatzumfang EU-spezifisch

0255 Sport-Lederlenkrad Airbag

**027C BMW 17'&apos;&apos;LM Rad Turbinenstyling 645**

02VB Reifendruckanzeige

02VC Reifenreparatur-Set

**0302 Alarmanlage**

0320 Entfall Modellschriftzug

**0322 Komfortzugang**

**03AA Dachreling schwarz**

**03AC Anhängerkupplung**

0423 Fussmatten Velours

0428 Warndreieck und Verbandstasche

**0488 Lordosenstütze Fahrer u. Beifahrer**

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04K8 Interieurleisten oxid Silber dunkel

**04NB Klimaautomatik mit 4-Zonenregelung**

04T8 Erweitertes Spiegelpaket

**04UR Ambientes Innenlicht**

0548 Kilometertacho

**05AC Fernlichtassistent**

**05AS Driving Assistant**

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d xD DAB Laser HUD Kamera AHK ALarm Komfort**

05AV Active Guard

**05AZ BMW Laserlicht**

**05DM Parkassistenzsystem**

**0610 Head-Up Display**

**0654 DAB-Tuner**

06AC Intelligenter Notruf

06AE Teleservices

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06NW Telefonie mit Wireless Charging**

06P1 Temp. Entfall Remote Software Upgrade

**06U3 BMW Live Cockpit Professional**

06UX Entfall Touchfunktion BMW Controller

**06WD WLAN Hotspot**

**07R7 Innovationspaket**

0801 Deutschland-Ausführung

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08EK Dummy-SALAPA

08KB Ölwartungsintervall 24 Monate/25.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

09BD Business Package

A090 AGM-Batterie 90 Ah

---

-Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kommt es vor, dass sich Fehler einschleichen können.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantiever sicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungsbedingungen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 PKW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-iser nhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-iser nhagen.com)

## Verbrauch & Umwelt

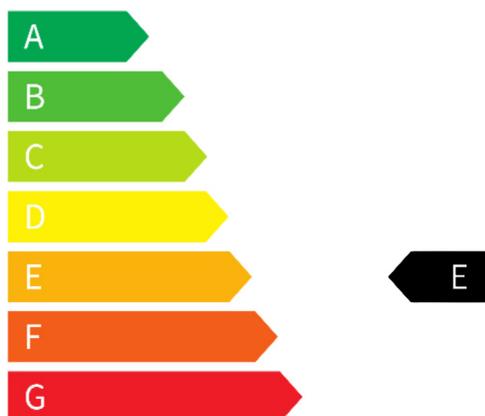
CO2-Emissionen (kombiniert): 139.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)