

BMW 520d xD Laser ACC HUD DAB Kamera DisplKey Alarm

Details



Autohaus Isernhagen  
BMW Service Partner

Preis

28.999 €  
24.369 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	02.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	124.091 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2021
Hersteller Farbe	Schwarz li-668
Innenbereich	IMITATION_LEATHER
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	24957-ETB

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Luftfederung

Sicherheit

- |                         |                        |                      |
|-------------------------|------------------------|----------------------|
| - Elektr. Wegfahrsperre | - ABS                  |                      |
| - ESP                   | - Isofix               | - Traktionskontrolle |
| - Notbremsassistent     | - Alarmanlage          | - Müdigkeitswarner   |
| - Notrufsystem          | - Reifendruckkontrolle |                      |

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d xD Laser ACC HUD DAB Kamera DisplKey Alarm**

## Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sportsitze
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Elektr. Fensterheber
- Standheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Verkehrszeichenerkennung
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Sturzsicherungs-Systeme
- Fernlichtassistent

## Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Tuner/Radio, Radio DAB

## Exterieur

- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Blendfreies Fernlicht
- Laserlicht

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug

## Kontakt

## Fahrzeugbeschreibung

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: xDrive**

**Baureihe: G31**

**Getriebe: AUT**

**Farbe: Schwarz II-668**

**Polster: Sensatec Perforiert Schwarz - KHSW**

Produktionsdatum: 12.10.2021

---

### Sonderausstattungen ab Werk:

01CB CO2 Umfang

01CE Rekuperationssystem

**0205 Automatikgetriebe**

0230 EU-spezifische Zusatzumfänge

**0248 Lenkradheizung**

0255 Sport-Lederlenkrad Airbag

**027C BMW 17'LM Rad Turbinenstyling 645**

02VB Reifendruckanzeige

02VC Reifenreparatur-Set

**0302 Alarmanlage**

0320 Entfall Modellschriftzug

**0322 Komfortzugang**

032Z ENTFALL BMW DIGITAL KEY

**03AA Dachreling schwarz**

**03DS BMW Display Key**

**0418 Gepäckraumpaket**

**0420 Abgedunkelte Verglasung**

0423 Fussmatten Velours

0428 Warndreieck und Verbandstasche

**0481 Sportsitz**

**0488 Lordosenstütze Fahrer u. Beifahrer**

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04K8 Interieurleisten oxidsilber dunkel

**04NB Klimaautomatik mit 4-Zonenregelung**

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d xD Laser ACC HUD DAB Kamera DisplKey Alarm**

04T8 Erweitertes Spiegelpaket

**04UR Ambientes Innenlicht**

**0536 Standheizung**

0548 Kilometertacho

**05AC Fernlichtassistent**

**05AU Driving Assistant Professional**

05AV Active Guard

**05AZ BMW Laserlicht**

**05DM Parkassistenzsystem**

**0610 Head-Up Display**

**0654 DAB-Tuner**

06AC Intelligenter Notruf

06AE Teleservices

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

06NS Komforttelefonie mit erw. Smartphone

**06U3 BMW Live Cockpit Professional**

**06WD WLAN Hotspot**

**07R7 Innovationspaket**

0801 Länderausführung Deutschland

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08EK Dummy-SALAPA

08KB Ölwartungsintervall 24 Monate/25.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

08TR Dekodierung Zusatzfunktionen

09BD Business Package

09D7 Winterfreude-Paket DE

A090 AGM-Batterie 90 Ah

-

Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kommt es vor, dass sich Fehler einschleichen können.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantieversicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW 520d xD Laser ACC HUD DAB Kamera DisplKey Alarm**

Günstige Finanzierungsbedingungen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 PKW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

## Kontakt

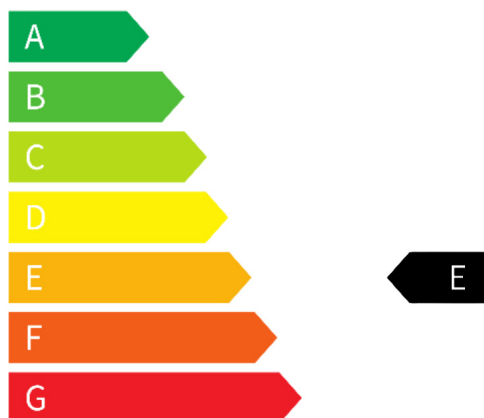
Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 139.0 g/km  
CO2-Klasse: E  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,3 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)