

## Details



Autohaus Isernhagen  
BMW Service Partner



Preis

87.499 €

73.529 € (Netto), 19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Lieferdatum</b>	sofort
<b>Leistung</b>	460 kW / 625 PS
<b>Kilometerstand</b>	61.019 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	4
<b>Anzahl Türen</b>	2/3
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	01/2022
<b>Hersteller Farbe</b>	M Brands Hatch Grau-c17
<b>Innenbereich</b>	Vollleder
<b>Farbe Innenraum</b>	Schwarz
<b>interne Nummer</b>	67648-ECP

## Ausstattung

### Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

### Sicherheit

- |                         |                        |                      |
|-------------------------|------------------------|----------------------|
| - Elektr. Wegfahrsperre | - ABS                  |                      |
| - ESP                   | - Isofix               | - Traktionskontrolle |
| - Notbremsassistent     | - Alarmanlage          | - Müdigkeitswarner   |
| - Notrufsystem          | - Reifendruckkontrolle |                      |

### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: verkauf@autohaus-isernhagen.com

## Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Schaltwippen
- Innenspiegel autom. abblendend
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Sitzbelüftung
- Lederlenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkende Systeme, 360° Kamera
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

## Multimedia

- Navigationssystem
- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Tuner/Radio, Radio DAB

## Exterieur

- Metallic
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Heckklappe
- Laserlicht
- Blendfreies Fernlicht
- adaptives Kurvenlicht

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Sonstige

- Scheckheft gepflegt

## Kontakt

- Garantie

- Nichtraucher-Fahrzeug

- HU neu

## Fahrzeugbeschreibung

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

-Antrieb: xDrive

Baureihe: F91

Getriebe: AUT

Farbe: M Brands Hatch Grau metallic-C17

Polster: Vollleder Merino Feinnarbe Schwarz/Schwarz-X3SW

---

### Sonderausstattungen ab Werk:

01DF Abgasnorm EU6 rde II

**01MA M Sportabgasanlage**

**01TG BMW 20&apos;&apos;LM Rad Sternspeiche 811M JB/GG/MB**

0230 Zusatzumfang EU-spezifisch

**02T4 M Sportdifferenzial**

02VB Reifendruckanzeige

02VC Reifenreparatur-Set

**0302 Alarmanlage**

**0316 Automatische Heckklappenbetätigung**

**0319 Integrierte Universal-Fernbedienung**

**0322 Komfortzugang**

**0323 Soft-Close-Automatik Türen**

**03DS BMW Display Key**

**03M6 M COMPOUND-BREMSE, SCHWARZ HOCHGL.**

0428 Warndreieck und Verbandstasche

**0453 Klimatisierte Sitze vorne**

**0488 Lordosenstütze Fahrer u. Beifahrer**

**04GQ M Sicherheitsgurte**

**04HB Wärmekomfortpaket vorn**

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: verkauf@autohaus-isernhagen.com

**BMW M8 Competition xD Cabrio B&W 360°Laser DAB Voll**

04MC Interieurleisten Carbon Fibre

**04NH Nackenwärmer**

0548 Kilometertacho

**05AC Fernlichtassistent**

**05AU Driving Assistant Professional**

05AV Active Guard

**05AZ BMW Laserlicht**

**05DN Parkassistentzsystem Plus**

**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

06AE Teleservices

06AF Gesetzlicher Notruf

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

06DR BMW drive recorder

**06F1 Bowers & Wilkins Diamond Surround Sound System**

06NS Komforttelefonie mit erw. Smartphone

**06U3 BMW Live Cockpit Professional**

**06WD WLAN Hotspot**

**0712 M Sportsitz**

**071C M Exterieurpaket Carbon**

**0760 Hochglanz Shadow-Line**

**07M9 M Shadow Line mit erweitertem Umfang**

07MA Competition Paket

07ME M Driver's Package

**07MN M Competition Paket**

0801 Deutschland-Ausführung

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08KA Ölwartungsintervall 24 Monate/30.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

08TR Dekodierung Zusatzfunktionen

L070 L070 Batteriegröße 70AH

Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kann es vor, dass sich Fehler einschleichen können.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: verkauf@autohaus-isernhagen.com

Eine europaweite Garantieversicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungskonditionen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 PKW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

## **Kontakt**

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

## **Verbrauch & Umwelt**

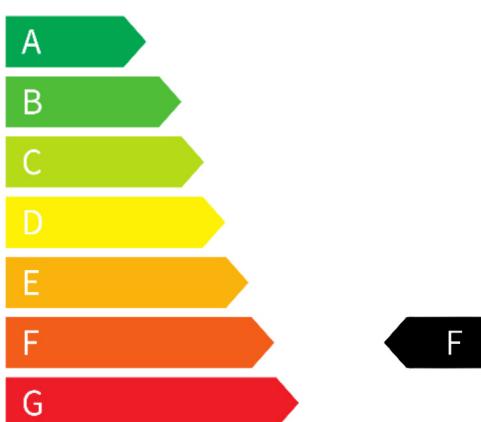
CO2-Emissionen (kombiniert): 263.0 g/km

CO2-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 16,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## **Kontakt**

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: verkauf@autohaus-isernhagen.com