

**BMW X1sD18i Geschwindig LED DAB Kamera Navi ParkAss**

**Details**



Preis

25.999 €

21.848 € (Netto), 19% MwSt.

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Typ              | Pkw              |
| HU               | 01.2027          |
| Lieferdatum      | sofort           |
| Leistung         | 100 kW / 136 PS  |
| Kilometerstand   | 11.807 km        |
| Kraftstoff       | Benzin           |
| Anzahl Sitze     | 5                |
| Anzahl Türen     | 4/5              |
| Getriebe         | Automatik        |
| Erstzulassung    | 12/2021          |
| Hersteller Farbe | Phytonicblau-c1m |
| Innenbereich     | Stoff            |
| Farbe Innenraum  | Schwarz          |
| interne Nummer   | 38519-ETB        |

**Ausstattung**

**Sicherheit**

- Elektr. Wegfahrsperre
  - Isofix
  - Müdigkeitswarner
- ABS
  - Traktionskontrolle
  - Notrufsystem
- ESP
  - Notbremsassistent
  - Reifendruckkontrolle

**Umwelt**

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

**Komfort und Innenausstattung**

- Zentralverriegelung
  - Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung

**Kontakt**

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

BMW X1sD18i Geschwindig LED DAB Kamera Navi ParkAss

- |                         |                                  |                          |
|-------------------------|----------------------------------|--------------------------|
| - Elektr. Seitenspiegel | - Bordcomputer                   | - Multifunktionslenkrad  |
| - Lichtsensor           | - Armlehne                       | - Lederlenkrad           |
| - Lordosenstütze        | - Innenspiegel autom. abblendend | - 2-Zonen-Klimaautomatik |

Fahrerassistenz

- |                  |                             |                                                       |
|------------------|-----------------------------|-------------------------------------------------------|
| - Regensensor    | - Berganfahrassistent       | - Verkehrszeichenerkennung                            |
| - Abstandswarner | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Se |
| - Tempomat       |                             |                                                       |

Multimedia

- |                          |                   |       |
|--------------------------|-------------------|-------|
| - Navigationssystem      | - Bluetooth       |       |
| - Freisprecheinrichtung  | - Sprachsteuerung | - USB |
| - Tuner/Radio, Radio DAB |                   |       |

Exterieur

- |                      |                     |                    |
|----------------------|---------------------|--------------------|
| - Metallic           | - Nebelscheinwerfer |                    |
| - Elektr. Heckklappe | - LED-Tagfahrlicht  | - LED-Scheinwerfer |

Räder und Bereifung

- |                      |                |
|----------------------|----------------|
| - Leichtmetallfelgen | - Sommerreifen |
|----------------------|----------------|

Sonstige

- |                      |                         |
|----------------------|-------------------------|
| - Scheckheftgepflegt |                         |
| - Garantie           | - Nichtraucher-Fahrzeug |

Fahrzeugbeschreibung

Unsere Geschäftszeiten:  
Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr  
Samstag 10:00 - 16:00 Uhr  
**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**  
Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

Kontakt

**BMW X1sD18i Geschwindig LED DAB Kamera Navi ParkAss**

---

**Antrieb: Front**

**Baureihe: F48**

**Getriebe: Steptronic mit Doppelkupplungsgetriebe**

**Farbe: Phytonicblau metallic-C1M**

**Polster: Stoff Grid Anthrazit - EGAT**

Produktionsdatum: 11.10.2021

---

**Sonderausstattungen ab Werk:**

01CB CO2 Umfang

01DF Abgasnorm EU6 rde II

01DZ Zusatzumfaenge rde

0230 EU-spezifische Zusatzumfänge

**023E BMW 17&apos;&apos;LM Rad V-Speiche 560**

**0249 Multifunktion für Lenkrad**

**02TF Steptronic mit Doppelkupplungsgetriebe**

02VB Reifendruckanzeige

02VG Performance Control

**0316 Automatische Heckklappenbetätigung**

0320 Entfall Modellschriftzug

**03AG Rückfahrkamera**

0423 Fussmatten Velours

0428 Warndreieck und Verbandstasche

**0431 Innenspiegel automatisch abblendend**

**0473 Armlehne vorne**

**0488 Lordosenstütze Fahrer u. Beifahrer**

0493 Ablagenpaket

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04FS oxid-silber matt Akzent schwarz hochgl.

04NE Blow-by-Heizer

**0508 Park Distance Control (PDC)**

**0534 Klimaautomatik**

**0544 Geschwindigkeitsregelung mit Bremsfunktion**

0548 Kilometertacho

**05A1 LED Nebelscheinwerfer**

**05A2 LED-Scheinwerfer**

05AV Active Guard

05DA Deaktivierung Airbag Beifahrer

**05DP Parkassistent**

**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

06AC Intelligenter Notruf

## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

**BMW X1sD18i Geschwindig LED DAB Kamera Navi ParkAss**

06AE Teleservices

06AK Connected Drive Services

06AM Real-Time Traffic Information

06AP Remote Services

**06UN Navigation**

**07LC Modell Advantage**

0801 Deutschland-Ausführung

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08KA Ölwartungsintervall 24 Monate/30.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

09BD Business Package

E070 Batterie 70 Ah

-

Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kommt es vor, dass sich Fehler einschleichen können.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantieversicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungskonditionen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 PKW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

## Kontakt

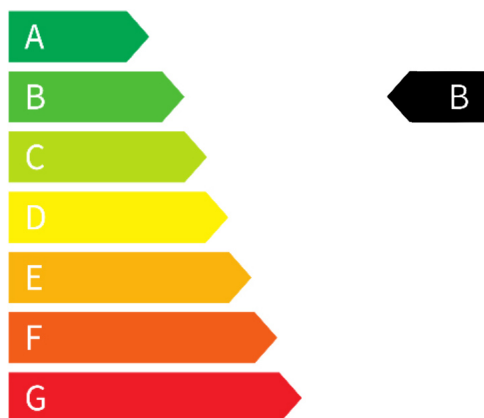
Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)

## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 141.0 g/km  
CO2-Klasse: B  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,1 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,8 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Hannover

Tel.: 0511 123 230  
E-Mail: [verkauf@autohaus-isernhagen.com](mailto:verkauf@autohaus-isernhagen.com)